

## DIABLE MONTE-ESCALIERS ÉLECTRIQUE ALUMINIUM À CHENILLES GRANDE CAPACITÉ



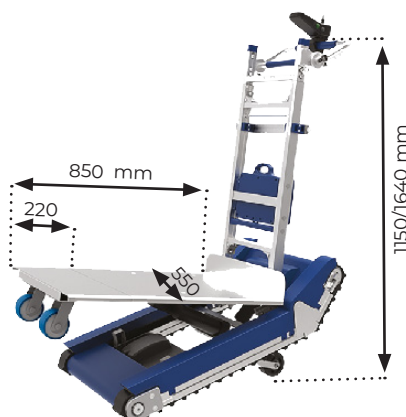
### DB26A009

- Capacité de 420 kg
- Plus longue durée de vie de la batterie
- Utilisation sécurisée automatiquement
- Chenilles en caoutchouc à haute résistance
- Convient pour tous types d'escaliers
- Rotation 360 °



### DB26A010

- Capacité de 420 kg
- **Diabie auto-stabilisé**
- Système anti-basculement innovant grâce à deux vérins de compensation d'angle
- Aide supplémentaire à l'amortissement
- Convient pour tous types d'escaliers
- Rotation 360°



Modèle		DB26A009	DB26A010
Capacité	kg	420	420
Dimensions hors tout ( L x l x h )	mm	614 x 1030 x 1620	614 x 170 x 1640
Dimensions replié ( L x l x h )	mm	614 x 1030 x 1130	614 x 1170 x 1150
Dimensions plateau ( L x l )	mm	570 x 630	570 x 850
Vitesse de montée avec charge	min	10 - 16 marches	10 - 13 marches
Batterie lithium	V/Ah	24 / 17.5	24 / 17.5
Poids de la batterie	kg	3.2	3.2
Temps de charge	h	4.5	4.5
Rayon de giration	mm	1500	1500
Freins		oui	oui
Niveau sonore	dB	< 70	< 70
Indice de protection		IP54	IP 54
Hauteur marche ( maxi ) / angle	mm	210 / < 37°	210 / < 50°
Poids	kg	92	98

