

NACELLE STOCKPICKER MOTORISÉE HAUTEUR DE TRAVAIL JUSQU'À 6600 MM

NA26A007



// AVANTAGES

- Poids admissible de la plateforme : 127 kg
- Charge maxi du panier avant et arrière : 100 kg (x2)
- Hauteur de travail jusqu'à 6,6 m
- Quatre modes de direction, dont déplacement latéral et rotation sur place
- Rayon de braquage de seulement 800 mm
- Fonction de décélération de la vitesse
- Panier avant extensible
- Batterie lithium 24 V / 150 Ah
- Démarrage par code PIN et carte d'accès RFID
- Écran LCD
- Chargeur intégré



DÉPLACEMENT LATÉRAL

Fonctionnalité unique sur ce type d'équipement





N1 – Direction avant

Direction sur roues avant. Longues distances. Disponible à toutes les hauteurs avec réduction automatique de vitesse.



N2 – Direction arrière

Direction sur roues arrière. Zones confinées. Disponible à toutes les hauteurs avec réduction automatique de vitesse.



C – Déplacement latéral - Mode crabe

Roues directrices tournant dans le même sens. Déplacement latéral et translation parallèle. Disponible jusqu'à 3000 mm de hauteur de plateforme avec réduction automatique de vitesse.



Z – Rotation point zéro - 360°

Roues directrices en sens opposé. Rotation sur place à 360°. Disponible jusqu'à 3000 mm de hauteur de plateforme avec réduction automatique de vitesse.

Protection de sécurité – garanties multiples

Dispositif de liaison élévation / translation / angle d'inclinaison La vitesse de translation et la vitesse d'élévation s'ajustent automatiquement selon la hauteur de levage.

La hauteur de levage et la vitesse de translation s'ajustent automatiquement selon l'angle d'inclinaison.

Dispositif de protection contre les chutes d'objets
Un interrupteur de protection est installé sous la plateforme. En cas de chute d'un objet sur la plateforme, la descente s'arrête automatiquement. Le fonctionnement reprend après retrait de l'objet.

Système de protection basse tension
En cas de faible niveau de batterie, le système désactive automatiquement certaines fonctions afin de prolonger la durée de vie de la batterie.
Ralentissement automatique en virage.



Entretien facilité

Moteur d'entraînement synchrone à aimants permanents haute efficacité.
Moteurs sans balais à courant continu, sans maintenance, longue durée de vie.
L'unité d'entraînement est équipée d'un système de suspension.





Le panier extensible de 345 à 525 mm permet d'augmenter le volume de charge tout en conservant une visibilité dégagée.



Zones de rangement disponibles pour accessoires et documents.

CAN-bus

Le diagnostic et la maintenance sont facilités grâce à la technologie CAN-bus.

A Connecteur USB pour alimentation et charge d'appareils externes

E Poignées de commande à détection double main

I Panier extensible

B Boutons de levage et descente de la plateforme

F Écran LCD pour l'affichage complet des états

J Sélecteur de vitesses

C Bouton marche / arrêt

G Verrouillage par code PIN avec support RFID

K Bouton d'arrêt d'urgence

D Éclairage latéral LED

H Boutons de sélection des quatre modes de direction



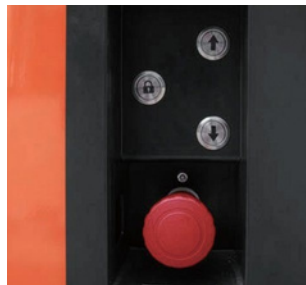
OPTIONS ET ACCESSOIRES



Gyrophare LED clignotant de série pour alerter les usagers



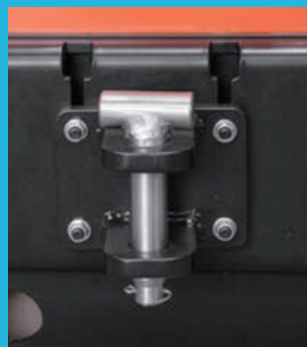
Projecteur LED bleu de sécurité de série



Boutons levée / descente supplémentaires sur le côté de la nacelle de série.



Éclairages latéraux LED de série, idéal pour environnements faibles en luminosité



Attelage pour traction chariots, remorques ou plateaux roulants (en option)



Crochets de maintien pour le transport d'objets (en option)

BATTERIE ET CHARGEUR



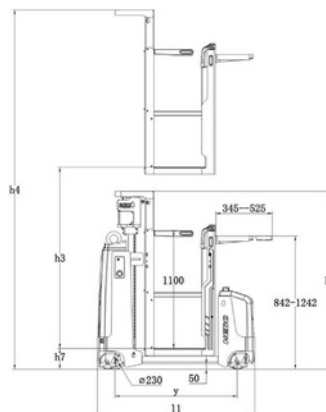
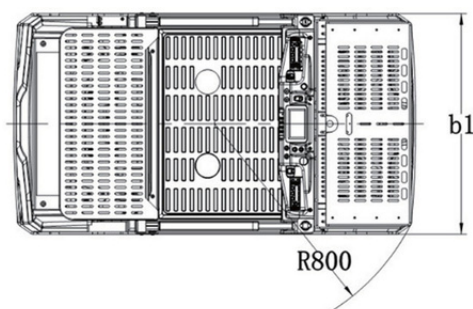
Batteries lithium, longue durée de vie et sécurité maximale. 7h d'autonomie en utilisation intensive. Système de gestion de batterie BMS avec gestion thermique et contrôle haute tension. Recharge possible durant les pauses et roulements d'opérateurs. Fonctionnement continu en multi-équipes. Aucun remplacement de batterie requis.

*Chargeur intégré lithium 24 V / 30 A 25 A max avec entrée 110 V
30 A max avec entrée 120-240 V*

Toutes les batteries Li-ion sont équipées d'un système de gestion de la batterie embarqué (**BMS**), qui assure un contrôle obligatoire de tous les paramètres importants de la batterie pendant la charge et le fonctionnement (répondant à la norme EN62619).

Avec ce contrôle, la sécurité de la batterie Li-ion pendant tout le cycle de vie est garantie. Les batteries Li-ion sont certifiées selon les normes internationales de transport de sécurité et les standards d'utilisation. Le **BMS** communique avec le système de contrôle du transpalette via CAN-BUS, le support des protocoles CAN-BUS permet de surveiller l'état de la batterie et de faire son diagnostic à l'aide d'une console CURTIS.





Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		NA26A007
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.5	Capacité de charge, panier avant	$Q(t)$	100
	1.6	Capacité de charge, panier arrière	$Q(t)$	100
	1.7	Capacité de charge, plateforme opérateur	$Q(t)$	127
	1.8	Empattement	$y(mm)$	1134
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	1290
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant arrière	kg	715 / 802
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	565 / 725
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions pneus, roues motrices	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 230 \times 70$
	3.3	Dimensions pneus, roues latérales	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 150 \times 70 \times 48$
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roue motrice)		2x/4
	3.7	Bande de roulement avant	$b1l(mm)$	664
Dimensions	4.4	Longueur hors tout	$l1(mm)$	1460
	4.9	Largeur hors tout	$b1(mm)$	800
	4.15	Garde au sol	$m1(mm)$	50
	4.19	Hauteur mât abaissé	$h1(mm)$	1660
	4.20	Levée standard	$h3(mm)$ $h4$	4407
	4.21	Hauteur mât levé	(mm)	6067
	4.22	Hauteur maximale de la plateforme	$h7+h3(mm)$	4600
	4.25	Hauteur maximale de travail	mm	6600
	4.32	Hauteur de la plateforme	$h7(mm)$	193
	4.33	Levée additionnelle	$h9(mm)$	400
4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	800	
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	8/8
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	14/14
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	16/16
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	$\%$	10/10
	5.10	Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1.0 x 2 pcs
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 15%	kW	2,2
	6.3	Puissance moteur levée plateau	kW	0.5
	6.4	Tension batteries/capacité nominale	V/Ah	24/150
	6.5	Dimensions batterie (L x l x H)	mm	480 x 146 x 500
	6.6	Poids de la batterie	kg	52
	6.7	Chargeur intégré	A	25-30
	6.8	Chargeur externe	A	60
Divers	8.1	Type de transmission		PMSM
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	$dB(A)$	< 69